

Аннотация дисциплины

| | | | | | | | |
|---|---|---------------------------|-------------|-------------|--------|-----------------------------|---------------------|
| Наименование дисциплины | Основы комплексной автоматизации | | | | | | |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ОПК-2, ПК-1 | | | | | | |
| Задачи дисциплины | <p>- дать научную основу для проектирования технологических процессов сборки и механической обработки в условиях автоматизации</p> <p>- сформировать навыки по проектированию систем автоматических и автоматизированных линий, промышленных роботов, а также систем управления станками</p> <p>- разработка и моделирование управляющих, информационных и исполнительных модулей мехатронных и робототехнических систем.</p> | | | | | | |
| Основные разделы / темы дисциплины | <p>Автоматизированные производственные линии</p> <p>Особенности проектирования автоматических и автоматизированных линий</p> <p>Роботизированные производственные процессы</p> | | | | | | |
| Форма промежуточной аттестации | Экзамен | | | | | | |
| Общая трудоемкость дисциплины | 6 зач. ед., 216 академ. час. | | | | | | |
| | Семестр | Аудиторная нагрузка, час. | | | СРС, ч | Промежуточная аттестация, ч | Всего за семестр, ч |
| | | Лекции | Пр. занятия | Лаб. работы | | | |
| 7 | 32 | 16 | 48 | 84 | 36 | 216 | |